

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Schlosserei Hasenöhrl GmbH**

Brunn 10
5204 Straßwalchen
Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge (ohne Konstruktion)
- Fahrzeugaufbauten, Einbauten und Komponenten für
Bahnbaumaschinen mit beschränkter Fahrgeschwindigkeit

Geltungsbereich

| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|--|--|------------------|-------------|
| 135 | 1.2 | t = 1.4 - 2.6 mm | BW |
| | 1.2 | t = 1.4 - 4 mm | FW |
| | 2.2 | t = 3 - 24 mm | BW |
| | 3.2 | t = 6 - 24 mm | FW |

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Norbert Kronberger-Weiß (IWE) geb.: 07.02.1964

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Franz Diridl (IWE) geb.: 27.09.1944

Vertreter: -

Bemerkungen: siehe Rückseite

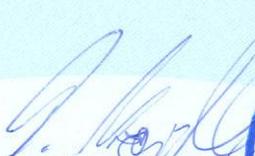
Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/331/0A1/14

Gültigkeitszeitraum: vom 08.04.2015 bis 16.06.2017

Ausgestellt am: 08.04.2015

Auditor: PÖLLMANN-HELLER

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Nordhausen
 Vertreter des Leiters der HZS

